ARTICULATED ROBOT AND ITS CONTROLLING METHOD

Publication number: JP2001138279

Publication date:

2001-05-22

Inventor:

OKAMOTO OSAMU; NAKATANI TERUOMI;

KAMIMURA HEIHACHIRO; YAMAGUCHI ISAO

Applicant:

NAT AEROSPACE LAB

Classification:

- international:

G05B19/18; B25J9/06; B25J9/10; B25J13/00; B25J17/00; B25J17/02; G05B19/18; B25J9/06;

B25J9/10; B25J13/00; B25J17/00; B25J17/02; (IPC1-

7): B25J17/00; B25J9/10; B25J13/00; G05B19/18

- european:

B25J17/02D2

Application number: JP19990319334 19991110 Priority number(s): JP19990319334 19991110

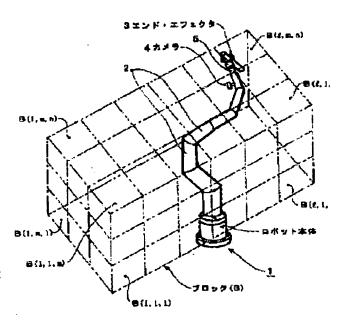
Report a data error he

Also published as:

関 US6408224 (B[.]

Abstract of JP2001138279

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a highfunctional articulated robot having an offset rotary joint of small and light construction and bearing a high torque and capable of making complicated and precise motions with a high payload, whereby track preparation can be made simply and smooth operations with quick response be performed even of the required motions are complicated. SOLUTION: A high reduction ratio transmitting and torque increasing mechanism is adopted to a rotation transmitting mechanism provided inside each joint of an offset rotary joint so that adoption of a small-sized motor is made practicable, and motion region of an end effector 3 is divided into a plurality of blocks B and the motion conditions of each joint required to make movement to the specified block are turned in database block while the instruction of working points in the specified block region is turned in database, and track preparation is made in the basis of the block region data till the block of the working region, and when the reference point of the block is attained, the intra-block working point data is called and the motion of each joint is decided.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-138279 (P2001-138279A)

(43)公開日 平成13年5月22日(2001.5.22)

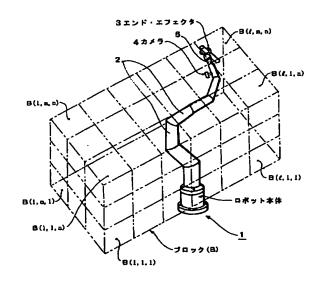
(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	考)
B 2 5 J 17/00		B 2 5 J 17/00 E 3 F 0 5	9
9/10		9/10 A 3 F 0 6	0
13/00		13/00 Z 5 H 2 6	9
G 0 5 B 19/18		G 0 5 B 19/18 D	
		審査請求 有 請求項の数11 OL (全 1	4 頁)
(21)出願番号	特願平11−319334	(71) 出願人 391037397	
		科学技術庁航空宇宙技術研究所長	
(22)出願日	平成11年11月10日(1999.11.10)	東京都調布市深大寺東町7丁目44番地	也1
		(72)発明者 岡本 修	
		東京都立川市曙町 3 -28-10	
		(72)発明者 中谷 輝臣	
		東京都町田市本町田2379 木曽住宅	ドー6
		-212	
		(72)発明者 上村 平八郎	
		東京都三鷹市井の頭 5 -28-3 井の	の頭ア
		ルカディア203	
		(74)代理人 100092200	
		弁理士 大城 重信 (外2名)	
		最終頁	して全さく

(54) 【発明の名称】 多関節ロボットとその制御方法

(57)【要約】

【課題】 小型軽量で高トルクのオフセット回転関節を有し、ペイロードが高く且つ複雑で精密な動きが可能な高機能な多関節ロボットを得、且つ軌道生成が単純で複雑な動きであっても応答速度が早くスムーズな作業を可能にする。

【解決手段】 オフセット回転関節の関節内の回転伝動機構に高減速比伝動・トルク増加機構を採用して、小型モータの採用を可能にし、且つ制御方法はエンドエフェクタ3の動作領域を複数のブロックBに区割りして、所定のブロックに移動するに必要な各関節の動作条件をブロック毎にデータベース化しておくと共に、所定ブロック領域内での作業ポイントの教示をデータベース化しておき、作業領域のブロックまでは、ブロック領域データを基に軌道生成し、ブロックの基準点に達したら、ブロック内作業ポイントデータを呼び出して各関節の動作を決定する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 駆動側アームと従動側アームがアーム軸 線に対して傾斜したオフセット回転軸線回りに回転駆動 されるオフセット回転関節を少なくとも複数個有する多 関節ロボットにおいて、駆動側アーム又は従動側アーム の何れか一方のアーム先端にモータで回転駆動される中 空回転軸を所定のオフセット角度で傾斜して回転自在に 設け、他方のアーム基端に前記中空軸から回転力を伝動 されるロータ部材が固定され、前記中空回転軸と前記ロ ことを特徴とする多関節ロボット。

【請求項2】 前記高減速比伝動機構が、外周面にカム 面が形成された前記中空軸、内周面が前記中空軸のカム 面と係合するカム作動面で外周面が歯面となって弾性変 形可能に固定されてなる入力ギア部材、該入力ギア部材 よりも歯数が僅かに多くなっている出力ギア部材からな り、該出力ギア部材が前記ロータ部材なっている請求項 1記載の多関節ロボット。

【請求項3】 前記モータはその回転軸線がアーム軸線 空回転軸への回転力は、モータの出力軸に固定された外 歯傘歯車と、前記中空回転軸の基端に固定された内歯傘 歯車との噛み合いからなる傘歯車伝動機構により伝動さ れてなる請求項1又は2記載の多関節ロボット。

【請求項4】 前記モータのケースがアームの一部とな っている請求項3記載の多関節ロボット。

【請求項5】 前記モータから中空回転軸への回転力 は、モータの出力軸に固定されたプーリ、前記中空回転 軸の基端に固定されたプーリ、該プーリと前記プーリ間 に懸け渡されたタイミングベルトとからなるベルト伝動 機構により伝動されてなる請求項1又は2記載の多関節 ロボット。

【請求項6】 前記モータがエンコーダ及び回転速度計 と一体となったブレーキ付きモータである請求項1~5 何れか記載の多関節ロボット。

【請求項7】 前記モータ軸の出力側と反対側軸端を突 出させて突出部に手動回転調整部を設けてある請求項1 ~6何れか記載の多関節ロボット。

【請求項8】 多関節ロボットの制御方法であって、エ ンドエフェクタの動作領域を複数のブロックに区割りし て、所定のブロックに移動するに必要な各関節の動作条 件をブロック領域データとしてブロック毎にデータベー ス化しておき、予め作業領域のブロックを選択すると前 記データベースより呼び出されたブロック領域ダータに より各関節の動作条件が決定されることを特徴とする多 関節ロボットの制御方法。

【請求項9】 各関節は、前記データベースから与えら れるブロック領域データと現在の動作状況とを比較し て、前記ブロック領域データを満たすように各関節毎に

の多関節ロボットの制御方法。

【請求項10】 多関節ロボットの制御方法であって、 所定ブロック領域内での作業ポイントの教示を作業ポイ ントデータとしてデータベース化しておき、エンドエフ ェクタが該ブロック領域に達したら、前記データベース からブロック内作業ポイントデータを呼び出して各関節 の動作を決定するようにしたことを特徴とする多関節ロ ボットの制御方法。

【請求項11】 多関節ロボットの制御方法であって、 ータ部材が高減速比伝動・トルク増加機構となっている 10 エンドエフェクタの動作領域を複数のブロックに区割り して、所定のブロックに移動するに必要な各関節の動作 条件をブロック領域データとしてブロック毎にデータベ ース化しておくと共に、所定ブロック領域内での作業ポ イントの教示をブロック内作業ポイントデータとしてデ ータベース化しておき、予め作業領域のブロックを選択 すると前記データベースより呼び出されたブロック領域 データにより各関節の動作条件が決定され、該条件を満 たすように前記関節が駆動されることによって所定作業 ブロックに移動し、エンドエフェクタが前記選択された と一致又は平行となるように配置され、該モータから中 20 ブロックの基準点まに達したら、前記ブロック内作業ポ イントデータを呼び出して各関節の動作を決定すること を特徴とする多関節ロボットの制御方法。

> 【請求項12】 多関節ロボットの制御方法であって、 各関節が演算処理装置と関節データベース及び通信イン ターフェースを有し、ロボット全体の動きを制御する中 央コントローラと各関節が独立して接続されていると共 に各関節制御装置間も直接データをやり取りできるよう にネットワークを構成し、各関節を並列制御できると共 に隣接する関節に中央コントローラを介さずに直接情報 を送ることができるようにしたことを特徴とする多関節 ロボットの制御方法。

【発明の詳細な説明】

[00001]

【発明の属する技術分野】本発明は、多関節ロボットと 多関節ロボットの制御方法と、特にオフセット回転関節 を有する多関節ロボットとその制御方法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、関節がリンク軸線と所定角度傾斜 した回転軸線を有するオフセット回転関節を有する多関 節ロボットは提案されている (例えば、PCT国際公開 WO88/03856号公報)。該オフセット回転関節 は、従動側アームがアーム軸線とオフセット回転軸線と の交点を頂点として、オフセット角度の円錐回転運動す る構造であり、該オフセット回転関節を複数設けること によって、回転運動のみの簡単な機構で、エンドエフェ クタを広可動範囲で精密な三次元位置決めができる。そ して、軸回転のみであるから、容易に精密な位置決め制 御が可能であり、しかも大きなトルクを伝えることがで きる利点がある。また、オフセット回転関節で多数のア 独立してモータ制御を行うようにしてなる請求項8記載 50 ームを連結することによってアーム全体を蛇のような動

きをさせることができ、複雑作業経路でエンドエフェク タを動かすことができ、従来の多関節ロボットにない動 きをさせることが可能である。

【0003】しかしながら、上記機能を効果的に実現す るためにアームを多数連結するとアーム自体の自重が重 くなり、エンドエフェクタのペイロードが減少し高負荷 作業が困難となる等の問題があり、より軽量小型で高ト ルクを得ることができるオフセット回転関節が要求され

【0004】一方、従来のロボットシステムでは、位 置、姿勢情報の教示法として、ダイレクトティーチング 法、ジョイスティック等によるリモートティーチング 法、数値データ入力等によるオフラインティーチング等 が知られているが、これらの教示は、ロボットが出発点 から目標位置までの軌跡上の点を、直接又は間接的に逐 一教示する方法である。そして、教示された作業点間を 指示経路通りロボットを動かすために、各関節に配置さ れたモータの制御量を計算して軌道を生成し、各モータ に制御量を指令値として与えている。従って、多関節の と共に、軌道生成の計算が複雑膨大となってコンピュー タの負荷が増大し、応答速度が遅くなり、その結果、ス ムーズな動きができなくなるという問題がある。

【0005】特に、前記のようにオフセット回転関節を 有する多関節ロボットの場合は、出発点から目標位置ま でエンドエフェクタを動かすのに、各関節の動きの組合 せは無数にあり、軌道生成が複雑であるため、従来のロ ボットの制御法では応答速度が遅くならざるを得なかっ た。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記実情に 鑑み創案されたものであり、その目的とするところは、 より小型の駆動モータを採用してより強い回転トルクを 伝えることができ、且つ高精度の位置決めができ、小型 軽量でより高トルクのオフセット回転関節を得、該オフ セット回転関節を多段に連接することによってペイロー ドが大きく可動範囲がひろく且つ複雑な精密な動きをす る高機能な多関節ロボットを提供することにある。

【0007】また、上記のような複雑な動きをするエン ドエフェクタを有する多関節ロボットであっても、その 40 都度複雑な演算処理を必要とせずに、簡単に目標位置ま での軌道生成ができ、複雑な動きであっても応答速度が 早くスムーズに作業できることを可能にする多関節ロボ ットの制御方法を提供することを第2の目的するもので ある。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記課題を達成するため の本発明の多関節ロボットは、駆動側アームと従動側ア ームがアーム軸線に対して傾斜したオフセット回転軸線 回りに回転駆動されるオフセット回転関節を少なくとも 50

複数個有する多関節ロボットにおいて、駆動側アーム又 は従動側アームの何れか一方のアーム先端にモータで回 転駆動される中空回転軸を所定のオフセット角度で傾斜 して回転自在に設け、他方のアーム基端に前記中空軸か ら回転力を伝動されるロータ部材が固定され、前記中空

回転軸と前記ロータ部材が高減速比伝動・トルク増加機 構となっていることを特徴とするものである。

【0009】前記髙減速比伝動機構として、ハーモニッ クドライブ機構が好適に適用できるが、これに限るもの 10 でなく、他の遊星歯車減速機構や特殊歯形減速機構等も 適用可能である。また、モータから中空回転軸への回転 力を、モータの出力軸に固定された外歯傘歯車と、前記 中空回転軸の基端に固定された内歯傘歯車との噛み合い によって伝えるようにすることによって、アーム内でモ ータを回転軸線がアーム軸線と一致又は平行となるよう に配置することができ、アームの径を小さくすることが でき、望ましい。また、前記モータから中空回転軸への 伝動機構は、モータの出力軸に固定されたプーリ、前記 中空回転軸の基端に固定されたプーリ、該プーリと前記 ロボットで複雑な軌道生成の場合は、教示が困難である 20 プーリ間に懸け渡されたタイミングベルトとからなるべ ルト伝動を採用することも可能である。

> 【0010】前記モータをケースがアームの一部となる ようにケース一体型に構成することによって、そして、 エンコーダ及び回転速度計と一体となったブレーキ付き モータとすることによって、アーム本体への取付け組立 が容易であり、且つメンテンナンスも容易である。ま た、特別なブレーキ装置を必要とすることなく、アーム を所定位置に保持することができる。さらに、モータ軸 の出力側と反対側軸端を突出させて突出部に手動回転調 30 整部を設けることによって、組立時の角度調整を手動で 行うことができ、組立てが容易となる。

【0011】上記第2の目的を達成する本発明の多関節 ロボットの制御方法は、エンドエフェクタの動作領域を 複数のブロックに区割りして、所定のブロックに移動す るに必要な各関節の動作条件をブロック領域データとし てブロック毎にデータベース化しておくと共に、所定ブ ロック領域内での作業ポイントの教示をブロック内作業 ポイントデータとしてデータベース化しておき、予め作 業領域のブロックを選択すると前記データベースより呼 び出されたブロック領域データにより各関節の動作条件 が決定され、該条件を満たすように前記関節が駆動され ることによって、エンドエフェクタを前記選択されたブ ロックの基準点まで移動させる。そして、選択されたブ ロックの基準点に達したら前記ブロック内作業ポイント データを呼び出して各関節の動作を決定することを特徴 とするものである。従って、各関節の動きをエンドエフ ェクタの動きに連係して、軌道を決定する複雑な演算を 行うことがないので、データ処理量を格別に低減するこ とができ、スピード化を図ることができる。

【0012】本発明は、上記のようにブロック領域デー

タと共にブロック領域内での作業ポイントデータもデー タベース化して、両者を組み合わせて制御することによ り、より高速化が可能であるが、何れか一方のみをデー タベース化することも可能である。所定のプロック領域 に、エンドエフェクタを移動させるのに、各関節は、前 記データベースから与えられるブロック領域データと現 在の動作状況とを比較して、前記ブロック領域データを 満たすように独立してモータ制御を行うことによって、 各関節が独立して並列的に作動する。作業領域広域に渡 る場合は、複数のブロックを組み合わせれば良い。

【0013】また、多関節ロボットをアームがうねった 複雑な動きをさせる場合、コンピュータの負荷を軽減さ せて高速化に対応できるようにするために、本発明で は、各関節に格納された関節制御手段が、ロボットの全 体の動きを制御する中央コントローラとそれぞれ独立し て接続されていると共に、各関節制御装置間も直接デー タをやり取りできるようにネットワークを構成し、各関 節を並列制御できると共に複雑な動きとの時には隣接す る関節に直接関節の角度情報を送ることができるように した。

[0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態を図面に 基づき詳細に説明する。図1は、本発明の多関節ロボッ トの概略図を示している。本発明の多関節ロボット1 は、多数のアーム2がオフセット回転関節で連結され、 ロボットアーム自体が蛇のような動きが可能で、3次元 空間内でエンドエフェクタ3を6自由度で移動できると 共に、その向きも3次元的に自由に動くことができるよ うになっている。なお、本実施形態の多関節ロボット ると共に、必要に応じて台座カメラも設置されている。 エンドエフェクタ3を支持している先端アーム5は自在 に伸縮及び回転可能に形成されている。また、オフセッ ト回転関節で連結されているアーム間でも、必要に応じ てオフセット角を有しない回転関節及び軸方向伸縮関節 を適宜設けても良い。

【0015】本発明の多関節ロボットのオフセット回転 関節の一実施形態を示し、その主な機構的特徴は次の点 にある。

①関節の駆動伝動機構に貫通孔を有する高減速・トルク 増大機構を採用して、トルクの増加とガタのない精密な 減速伝動を可能にした。

②さらに関節部の高減速・トルク増大機構へのモータか らの回転力伝動に外歯傘歯車-内歯傘歯車機構又はベル ト伝動機構を採用して、より高減速・トルク増大を図る と共にモータをアーム内に同軸的に設けることを可能に して、アーム径の縮小化を図った。

③モータはエンコーダ、スリップリング、回転速度計と 一体化すると共に、モータケースがアームの一部を形成 するようにして、各関節のセンサー手段、制御手段をモ 50 14の基端部及び先端部はモータケースから突出し、先

ータと一体にユニット化して、アームへの取付けを簡単 にすると共に、小型化を図った。さらに、モータ軸に貫

通孔を設けた。 **④**スリップリングを関節部の出力軸にも設けることによ

って、回転方向を考慮しない自在回転制御方式の採用可 能して回転制御の容易化を図った。

⑤モータ軸をスリップリングより突出させて、組立時に 手動でモータ軸を回転できるようにすることによって、 組立時の歯合わせ等の調節が容易にできるようにして組 10 立の容易化を図った。

⑥各関節及びエンドエフェクタに制御信号及び動力を伝 達する信号線や動力線を、アーム及び回転関節の内部を 貫通して配置することができ、且つこれらの信号線や動 力線が回転関節の伝動機構によって破損されないように 工夫した。

【0016】以下、上記特徴点を有するオフセット回転 関節の具体的構成を図2により説明する。図2示すオフ セット回転関節は、図1に示すように、円筒状の手元ア ームを駆動側アーム6とし、手先アームを従動側アーム 20 7としている場合であり、従動側アームが駆動側アーム のアーム軸線に対し、オフセット角ヶのオフセット回転 関節で連接されている状態を示している。駆動側アーム 6のアーム本体6aの先端は軸線に直角な直角開口部と なっており、従動側アームの基端がアーム軸線に対して 傾斜角γの傾斜開口部となっており、直角開口部と傾斜 開口部にオフセット回転関節組立体が設けられている。 【0017】本実施形態におけるオフセット回転関節組 立体は、モータユニット8、該モータユニット先端に固 定された駆動側アーム先端部6 b、該駆動側アーム先端 は、形状識別センサとして関節カメラ4を適宜備えてい 30 部に固定された関節回転伝動機構部9が一体に組み立て られている。駆動側アーム先端部6bは、基端側が直角 開口部で先端側が傾斜開口部に形成され、直角開口部に モータ軸先端を軸受けし、傾斜開口部には関節回転伝動 機構部9が固定されている。

> 【0018】モータユニット8は、アームと同径を有す るモータケース10を有し、該モータケースの上下端を 図示のように駆動側アーム6a及び駆動側アーム先端部 6 b と連結固定して一体化することによって、モータケ ース10自体が駆動側アームの一部を構成を構成してい る。モータユニット8は、前記モータケース10と一体 型に形成されたモータ11、エンコーダ12、スリップ リング13、及び回転速度計(図示してない)からな り、モータ軸14がアーム軸線と同一軸線上又は平行線 上に位置するように設けられている。

【0019】モータ11は、DCサーボモータ、ACサ ーボモータ、直接駆動モータ又はパルスモータ等任意の 正逆回転小型制御モータが採用できる。モータ軸14 は、貫通孔15を有する中空軸に形成され、内部を信号 線及び動力線が貫通できるようになっている。モータ軸 端部にはモータ軸14の貫通孔に連通する貫通孔が形成 された外傘歯車17が固定され、駆動側アーム先端部6 bの基端側に回転自在に軸受されている。また、モータ 軸14の基端部には回転摘み16が固定され、組立時に オフセット回転関節の角度調節を手動で自由にできるよ うになっている。

【0020】関節回転伝動機構部9は、駆動側であるス テータ部と従動側であるロータ部からなり、ステータ部 が駆動側アーム先端部6 b に連結され、ロータ部が従動 側アーム7に連結されている。そして、ステータ部とロ 10 ータ部とで、以下に詳述するように、ハーモニックドラ イブ機構を構成し、駆動側から従動側に高減速比で回転 力を伝えるようになっている。

【0021】ステータハウジング20は、傾斜開口部と なっている駆動側アーム先端部6bに固定され、中央部 に貫通孔22が形成された円筒軸21をベアリング23 を介して回転自在に軸受している。該円筒軸21の先端 部はベアリング26を介してロータハウジング30にも 回転自在に軸受されている。従って、該円筒軸21は駆 動側アーム軸線に対して、オフセット角ヶだけ傾斜して いることになる。円筒軸21の基端側には、前記モータ 軸に取り付けられた外歯傘歯車17と噛み合う内歯傘歯 車24が固定されている。

【0022】また、円筒軸21の上部には外周面が楕円 形状のカムを構成する軸受フランジ31が形成され、該 軸受フランジ外周面と、前記ステータハウジング20に 固定された入力ギア部材32の上端部内周面との間にべ アリング27が設けられている。入力ギア部材32は、 図2に示すように、下端部が取付フランジ部33となっ ている円筒状に形成され、円筒胴部34は弾性変形可能 な金属材で形成され、その上端部外周面には外歯35が 形成されている。

【0023】一方、ロータハウジング30には、内周面 に前記外歯35と噛み合う内歯36が形成されている出 カギア部材37が固定され、該出力ギア部材は、リング 部材38及びベアリングを介してステータハウシング2 0に回転自在に軸受されていると共に、その上端部はロ ータハウジングを介して従動側アームに固定されてい る。出力ギア部材37の内歯36は弾性変形する入力ギ ア部材32の外歯35より歯数が多く(例えば2枚)形 40 成されており、円筒軸21、入力ギア部材32、出力ギ ア部材7とで、大減速比で回転力を伝達するハーモニッ クドライブ機構を構成している。

【0024】円筒軸21の頂部とロータハウジング30 (出力ギア部材37)との間にもスリップリング40を 設け、回転方向を考慮しない自在回転制御ができるよう にした。また、関節回転伝動機構部9には、前記アーム 間の関節部に取り付けた際に、回転接触部を介してアー ム内部の空間部に外部からガスや水その他の異物が侵入 付けられ、ロボットアーム内部の密封を図っている。な お、図中43は、内歯傘歯車24を貫通する信号線等を 破損しないように保護するために内歯傘歯車24の貫通 孔に嵌合して設けたラッパ状の保護筒である。また、図 示していないが、ハーモニックドライブ機構には、入力 /出力軸間に回転原点位置検出センサが設けられてい

【0025】関節回転伝動機構部9は、以上のように構 成され、モータユニット8と駆動側アーム先端部6 b と を一体に組み立るととによって、オフセット回転関節組 立体を構成し、それを各関節毎に予め組み立ておけば、 多関節ロボットの組み立てに際して、該オフセット回転 関節組立体を介して、駆動側アームと従動側アームを順 次連結していけば良いので、組み立てが容易である。ま た、オフセット回転関節が故障した際は、該オフセット 回転関節組立体を取り替えれば良いので、メンテナンス も容易である。なお、アームの組み立てに際して、関節 回転伝動機構部9の従動側アームへの連結は、出力ギア 部材37を、直接又は図示のようにロータハウジング3 0を介して、従動側アーム7の傾斜開口部固定されてい る従動側関節板42に固定することによってできる。

【0026】以上のように取り付けることによって、関 節回転伝動機構部9の回転軸線が駆動側アーム6のアー ム軸線LAに対して、角度で傾斜することになる。その 結果、傾斜角度γがオフセット角度となり、従動側アー ム7はオフセット回転軸線LBとアーム軸線LAとの交 点を頂点として、オフセット角度γの円錐回転運動する ことになる。従って、該オフセット回転関節を複数組み 合わせることによって、回転運動の組合せのみで、三次 元の非常に複雑な動きをさせることができる。

【0027】次に、上記のように構成された関節回転伝 動機構部9の作動を説明する。モータ11が駆動する と、外歯傘歯車17、内歯傘歯車24を介して円筒軸2 1が所定の回転速度で回転する。その際、内歯傘歯車2 4を径大にすることによって直径比に応じて減速するこ とができ、小型のモータで大きなトルクを発生させると とができる。しかも傘歯車同士の噛み合いであるからス ベリやバックラッシュも殆どなく正確に且つ静かに伝動 することができる。円筒軸21が回転することによっ て、該円筒軸の外周面に形成されている楕円形状の軸受 フランジ31の長軸部外周面がベアリング27を介し て、入力ギア部材32の円筒胴部34をカム作用により 押す。それにより、入力ギア部材32の円筒胴部34が 弾性変形して、外歯35が出力ギア部材37の内歯36 と噛み合う。そのため、内歯と外歯の噛み合い位置は円 筒軸の回転につれて順次変化し、円筒軸が1回転したと き、出力ギア部材37は入力ギア部材との歯数差分だけ 回転することになる。従って、入力ギアの歯数をZiと し、出力ギア部材の歯数を20とすると、減速比は(Z しないように、回転接触部には適宜のシール手段が取り 50 o-Zi)/Zoとなり、大きな減速比を得ることがで

きる。

【0028】そのため、前記の外歯傘歯車-内歯傘歯車 伝動機構に加えさらにハーモニックギア機構により大き な減速比を得ることができ、小さなモータでより大きな 回転トルクを得ることができる。このことは、ロボット の関節を小型軽量化を図ることができので、ロボットの 関節機構としては非常に有利である。また、外歯傘歯車 - 内歯傘歯車伝動機構を採用することにより、オフセッ ト角度に関係なく、常にモータをアーム軸線と一致させ て取り付けることができるので、関節部のアームの直径 10 を大きくする必要がなく、多関節アーム全体として細径 のパイプ状に構成することができ、自重を減少させるこ とができる。

【0029】また、前記減速機構は、出力ギア部材の円 筒胴部の弾性変形により噛み合うので、同時かみ合い歯 数が多く、歯のピッチ誤差の回転精度への影響が平均化 されて、高回転精度が得られる。従って、オフセット回 転関節機構と相俟ってより高位置決め精度が得られ、非 常に精密な動きを要するロボットの関節としても有効で ある。さらに、歯と歯は転がり接触をせず、且つ周速も 低いので、非常に静粛で且つ振動も少ない。従って、静 粛で且つ高精度の動きが要求される、例えば介護ロボッ ト等の関節機構として好適である。また、各関節とも同 様な関節回転伝動機構部を採用しているので、各回転関 節の減速比は、単にギア比を変えるのみで容易に種々の 組合せができ、例えば、ベース側に近い関節部は遅くし てエンドエフェクタに近い部分の関節部を早くするよう に適宜容易に組み合わせることができる。

【0030】また、モータはブレーキ付きモータである を強く保持することができ、大きな負荷を所定位置に確 実に保持し続けることができ安全である。例えば、停電 等によりモータの回転が停止すると自動的にブレーキ作 動するので、その位置を保持することができ安全である と共に、従来のようにアクチュエータを作動させて制動 状態を維持する必要がなくて省エネルギーを図ることが できる。また、本実施形態のオフセット回転関節の大き な特徴点として、前記のように関節を含めロボットアー ムを基部からエンドエフェクタまで中空に貫通すること ができ、且つ回転摺動面を完全にシールしてあるので、 アーム内部の中空部を外部と完全に遮断することができ ることである。

【0031】図3は、本発明のオフセット回転関節の他 の実施形態を示す。前記実施形態と同様な部材には、同 様な符号を付し、相違点のみ説明する。本実施形態で は、モータ50から関節回転伝動機構部の伝動機構とし て、タイミングベルトによるベルト伝動機構を採用して ある。即ち、モータの出力軸51に歯付きブーリ52を 固定し、円筒軸21の下端に固定したブーリ53との間

るようになっている。従って、その場合は、プーリ53 をプーリ52より径大にすることによって直径比に応じ て減速することができ、小型のモータで大きなトルクを 発生させることができる。しかも、タイミングベルトに よる伝動であるからスベリやパックラッシュも殆どな く、正確に且つ静かに伝動することができる。

【0032】なお、本実施例では、駆動側アームは先端 部まで連続しており、その先端開口部に取り付けられる 関節回転伝動機構部のステータハウジング55に、固定 されたモータ取付けハウジング56にモータ組立体57 が固定されている。従って、モータ軸は関節回転伝動機 構部の円筒軸21の軸線と平行して取り付けてある。本 実施形態では、モータ組立体は2個以上(図では2個) のモータを軸連結して同期させて運転させることができ るようにしてあり、1個のモータのみでトルクが不足す る場合、モータを連結することによって、小型モータの みで大きなトルクを得ることができる。なお、58は原 点位置検出センサーである。

【0033】次に、本発明の多関節ロボットの制御方法 の実施形態を上記のオフセット回転関節を用いた多関節 ロボットについて説明する。図4は本発明の多関節ロボ ットの制御方法の基本的構成を示すブロック線図であ る。本実施形態のロボットシステムは、作業計画系A、 マニピュレータ系(アーム、関節、エンドエフェクタ、 及びこれらを直接コントロールする制御部を含む駆動作 業部を指す)B、画像認識系Cで構成されている。 【0034】作業計画系Aは、各種データベース70、

作業計画手段71、軌道生成手段72、又必要に応じて リモート教示用又は手動操作用としてジョイスティック ので、特別なアクチュエータを設けなくても、回転位置 30 又はキーボード等の手動制御入力機器73から構成され ている。各種データベース70にはロボットに必要な作 業を行わせるための作業計画に必要なあらゆる情報・デ ータを決定して入力しておく。作業計画に必要な情報・ データとしては、多関節ロボット本体の形態情報(例え ば各関節の機能構成、エンドエフェクタの機能構成 等)、多関節ロボット本体の設置情報(多関節ロボット 本体と画像認識用カメラと対象物等の固定位置座標、多 関節ロボットの動作範囲等)、多関節ロボットの操作方 法(手動操作モード、プログラム操作モード、自動操作 40 モード等の決定情報)がある。そして、後述する予めブ ロック教示されたブロック毎のブロック領域データも格 納しておく。また、各種の作業対象物の形状等をデータ ベース化した対象物形状データベース、組立法、加工法 等の各種基本作業内容をデータベース化した各種作業デ ータベースをROM化しておくことによって、種々の形 状の対象物に種々の作業をデータベースから呼び出して 行うことができる。

【0035】作業計画手段71は、多関節ロボットに作 業を行わせるための位置、姿勢情報、順序、作業条件情 にタイミングベルト54を懸け渡して、回転力を伝動す 50 報等を教示するものであり、予め各種データベースにR

OM化されている情報や、画像認識系からの情報、又は外部入力から情報を組み合わせて作業計画を立て、軌道生成部72に教示する。軌道生成手段72は、教示された作業内容を実行するための指示経路に沿って多関節ロボットを動かすための、各関節のモータやエンドエフェクタの制御量を計算し、マニピュレータ系Cに指令する。本実施形態では、軌道生成手段からの指令として、手先力/トルク指令、手先角度指令、手先位置指令、カメラ視界指令がある。

【0036】マニピュレータ系Bは、軌道生成手段72 10からの手先トルク指令に応じて各関節の関節トルクを決定する関節トルク分配手段75、手先角や手先位置指令に基づいて各関節の関節角度を計算する関節角度計算手段76、及び各関節79に設けられたサーボモータ8 0、回転速度計81、エンコーダ82等からなる関節単位手段、及びエンドエフェクタ86に設けられたカントルクセンサ87、角度センサ88、重力センサ89等から構成されている。各関節には、後述する図6に示す、通信インターフェース、前記関節トルク分配手段75及び関節角度計算手段76を兼ね、コマンドの実行と報告 20を行うCPU、及び関節データベースも備えている。【0037】関節トルク分配手段75には 予めデータ

【0037】関節トルク分配手段75には、予めデータベースにROM化されている各関節のアーム長さ、オフセット角、回転角速度定数、サーボモータの諸定数、減速比、回転速度計の定数、エンコーダの定数、角度及び速度の制御定数等、各関節固有のデータに基づく関節トルクの分配則がROM化されており、該分配則に基づき軌道生成部から送られてくるある一定時刻手先力/トルク指令を実現するための、各関節の速度制御量が決定され、各関節に並列に送られる。同様に関節角度計算手段3076では、軌道生成手段からの手先角度指令、手先位置指令を実現するための、各関節の角度が計算され、各関節に角度制御量として各関節に並列に送られる。

【0038】各関節では、関節トルク分配手段からの速 度制御量に基づき、速度制御手段85から速度制御信号 (電流制御) がサーボアンプ84を介してサーボモータ 80に送られ、通常は各関節のサーボモータが並列的に 同時に回転駆動される。モータの回転速度は、回転速度 計81で検出され、その検出結果は速度制御手段にフィ ードバックされ、目標値に達するように制御される。ま た、同様に関節角度計算手段76から角度制御量に基づ き、各関節の角度制御手段からの角度制御信号がサーボ アンプ84に送られ、前記速度制御信号と合わされてサ ーボモータ80を駆動する。モータの回転角度は逐次エ ンコーダ82によって検出され、角度制御手段85にフ ィードバックされ、目標値に達するように制御される。 【0039】各関節のサーボモータの回転による各アー ムの運動が複合されてエンドエフェクタ86が移動する が、エンドエフェクタ86の動きはそれに設けられてい る力/トルクセンサ87、角度センサ88、重力センサ 50 決め、軌道を生成する。 12

89で検出されて、関節トルク分配手段75、及び関節 角度計算手段76にフィードバックされ、その動きが目 標とするトルク、角度、位置を得るまで以上の制御が繰 り返される。手先の位置と角度が所定の値に達したらそ の作業を終了し、次の作業に移る。そのとき、新たな手 先の位置及びその付近の状況を関節カメラ及び台座カメ ラにより画像検出され、次の作業に備えられる。

【0040】画像認識系Cは、台座カメラ90、関節カメラ(図4には図示してない)、軌道生成手段72の指令をもとにカメラを制御するカメラ角度/ズーム制御等のカメラ制御則発生手段91、カメラ画像から目標の形状を抽出する目標の形状抽出手段92、目標物の形状決定手段93から構成され、多関節ロボットの各関節信号と各CCD画像及び形状データベースとの比較(照合)を基に、多関節ロボットの設置座標に対して3次元位置座標を抽出して、目標物の位置決定を行うと共に、形状の大きさを算出する。

【0041】次に、以上のようなシステムからなる本実施形態の多関節ロボットの基本的動作手順を図5に示すフローチャートにより説明する。作業が開始されると、各種データベース70から多関節アーム、エンドエフェクタ、カメラの初期設定値を呼び出すと共に、多関節アームの構成、エンドエフェクタの構成及びカメラ系の情報を呼出し、多関節アーム、エンドエフェクタ、カメラのそれぞれを初期設定値に設定する。それにより、カメラ視野方向と視野角が初期設定され(ステップ1)、それに基づきカメラが作業対象物のあたりを写し、画像を信号処理して物体の輪郭形状を抽出する(ステップ2)。信号処理の方法としては、2値化あるいは多値化して、物体の輪郭形状を抽出する方法。明るよの同じ程

して、物体の輪郭形状を抽出する方法、明るさの同じ程度の隣あった領域を繋げて物体の面を抽出する方法、あるいは、同じ程度の色の隣合った領域を繋げて物体の面を抽出する方法等が採用できる。そして、抽出された形状の中から目標を抽出し(ステップ3)、抽出された形体の輪郭形状及び面形状を、作業対象物の形状を蓄えているデータベースと照合し、作業対象物の位置と姿勢を推定する(ステップ4)。そして、作業対象物以外の物体を障害物して、その位置と姿勢を記憶する。

【0042】以上のように、作業対象物及び障害物の位置と姿勢が推定されると該推定信号に基づいて、作業計画手段において作業計画が立案される(ステップ5)。作業計画は、作業対象物の位置と姿勢が与えられると、データベースに格納されている制御法あるいは予め教示されて実行ファイルに格納されている作業内容(組立、加工、溶接、試験等)等のデータに基づいて手先の終点の位置と姿勢を決める。次いで、軌道生成手段72で手先の始点位置と姿勢から終点位置と終点姿勢までの軌道を計算して制御量を得る(ステップ6)。そのとき、画像情報から得られた障害物を回避するように手先軌道を決め、軌道を生成する。

存在するブロックまでの軌道をブロック単位で教示して データベース化しておくブロック教示方法と、エンドエ フェクタが狭い範囲で決められた作業を行う場合にその 作業内容を作業単位で教示してデータベース化しておく

作業ポイント教示方法との両方法を組み合わせることに よって、データ処理時間を飛躍的に短縮することを可能

にした。

及びエンドエフェクタに軌道を生成するために必要な指 令として、手先位置指令、手先角度指令、手先力/トル ク指令がマニピュレータ系の関節角度計算手段76、関 節トルク分配手段75に与えられる(ステップ7)。そ れらの指令によって、手先が軌道に沿って動き、画像か ら得られた障害物を画アームが回避するように各関節角 度の時系列値を計算する(ステップ8、9)。それに基 づき各関節の関節速度制御及び関節角度制御が行われ されて関節/エンドエフェクタ軌道に沿って移動する。 【0044】移動が終了すると、手先の力/トルク検 出、手先の重力検出を行いステップ8にフィードバック する(ステップ13、14)と共に、手先の角度検出を 行いステップ9にフィードバックする (ステップ1 5)。そして、手先の位置と角度が所定の値になったか を判断し(ステップ16)、所定値になったら動作を終 了する。所定値になってない場合は、ステップ2に戻り 同様な制御を繰り返す。その際、関節/エンドエフェク タは移動しているので、それに伴い関節カメラは移動 し、移動による新たな画像がステップ2に与えられる (ステップ17)。同様に、移動した結果の画像が、台 座カメラからもステップ9に与えられる(ステッ1

【0045】以上は、本発明における多関節ロボットの 基本的な制御方法であるが、本発明の多関節ロボット は、各関節がオフセット回転関節となっており、各関節 がオフセット回転するのみで従来の3次元ロボットでは 実現が困難であったエンドエフェクタの3次元空間での 自由な向きと位置を選択することができる。しかも各ア ームの動きの組合せが蛇のようにうねった動きをさせる ことができ、例えばエンドエフェクタが作業対象物に達 するまで複雑経路を経なければならない位置(例えば障 害物の背後等)にある作業対象物にも作業を行うことが 可能である。本発明の多関節ロボットのこの特性を活か して複雑な作業を行うに際して、従来のように、例えば 作業点の教示をエンドエフェクタの始点から目標位置ま での軌道の教示を行い、その教示された作業点間を多関 節ロボットの各関節に配置されたモータの制御量として 計算して軌道生成すると、非常に膨大な量の情報を各時 40 刻毎に処理しなければならず、コンピュータの負荷が増 大し、応答速度が遅くなる問題点がある。

【0046】そこで、本発明では、上記問題点を解消す るために、特に、以下のような作業計画系におけるのブ ロック教示法を採用した新たな作業教示法、及びマニピ ュレータ系における**②**各関節と中央コンピュータとのネ ットワークを構築した。

【0047】 00 ブロック教示法

8).

エンドエフェクトの可動範囲 (動作領域) を大まかな複

【0048】詳述するとブロック教示方法は、図1に示 すように、エンドエフェクタの動作領域を大まかなプロ (ステップ10、ステップ11)、モータの回転が制御 10 ックに区割り(図では、54ブロック)にして、そのブ ロックに移動するのに必要な各関節の特定の回転角と回 転角速度を予め教示しておきデータベース化しておく。 各ブロックへの移動経路は無数にあるが、各関節の動き は回転角度のみで規定されるので、例えばあるブロック の基準点にエンドエフェクタが位置する状態での各オフ セット回転関節の回転角度の組合せを規定して置けば、 ブロックが指定されるとそのブロックにエンドエフェク タが位置するための各関節の条件が瞬時にデータベース から求めることができる。図示の例では、最低限54通 20 りのデータベースを用意しておけば、移動する経路を限 定しなければ、エンドエフェクタはどのブロックからも 目標とするブロックに該データベースを利用して瞬時に 作業点が教示され、軌道が生成されることになる。

> 【0049】また、作業領域がブロック境界域にかかる 場合は、接するブロックを選択し、そのブロックの各関 節の動作に関するデータベースを呼び出して自動制御す る。また、予め作業領域が広域に渡る場合は、複数のブ ロックを組み合わせて作業を行う方法をとる。ブロック の組み合わせは、横組、縦組、縦横組の方法があり、と 30 れらをデータベースから呼び出すことになる。

【0050】エンドエフェクタが作業領域が存在するブ ロックの基準位置に達してからのブロック内での移動 は、従来と同様な作業点の教示及び作業内容の教示を実 行ファイルに格納しておき、それを呼び出して行えば良 い。あるいは、関節カメラや台座カメラからの画像情報 と最適制御則により作業計画を立案して自動操作する か、又はジョイスティック等により手動操作すれば良 い。その場合、特定のブロック内での移動だけであるか ら、動作する関節は少なくて少ない演算処理で軌道生成 でき、コンピュータの負担が少なく、高速化が可能とな

【0051】さらに、ブロック内での作業が上記のよう に決められた作業(例えば、組立法、加工法、溶接法、 試験法等)であれば、ブロック毎の作業内容を教示して データベース化しておけば、該作業領域のブロックに達 したらデータベースから呼び出すことによって、瞬時に ブロック内の作業内容のための軌道が生成される。ブロ ック内の狭い範囲での可動する関節は少ないので、デー タベース化された作業内容教示データは、特定のブロッ 数のブロックBに分け、エンドエフェクタの作業領域が 50 クに限らず、他のブロックでも複写して使用することが

可能であり、従来のロボット制御システムと比較して制 御が容易で高速化することができる。さらに、教示内容 を関数化することによって、動きを縮小・拡大して適用 することができる。

【0052】②各関節のネットワーク化

ネットワークを構築するために、各関節は、図6にプロ ック線図で示すように、機構系100の外に、関節デー タベースROM101、起動用ROM102、CPU1 03、通信インタフェース104を有し、通信機能を備 えている。関節データベースROMには、その関節のア 10 ーム長さ、オフセット角、回転各速度定数、サーボモー タの定数、回転速度計の諸定数、エンコーダの定数、角 度及び速度の制御定数等、各関節固有のデータが格納さ れている。

【0053】そして、本実施形態では各関節信号への信 号線として、実質的に全体信号線105と個別信号線1 06があり、両者を切替使用できるようになってネット ワークを構成しいる。例えば、電源投入時に、通信イン ターフェースは個別信号線上の上流側からの起動信号に よって、自己の関節データベースの内容を全体信号に送 20 り、この関節が何番目にあるか、どのような関節につな がっているかを、制御コンピュータ及び全関節に通知す ることによって、全体の初期設定が容易となる。また、 本発明のオフセット回転関節を採用すれば、ロボット軌 道を形成するのに各関節の動き(回転)の組合せは無数 にあり、一つの関節の動きがエンドエフェクタの動きに 直接連動してないので、前記のように各関節をネットワ ークを形成することによって、1つの関節が故障しても 他の関節で補うことができる。

【0054】ブロック教示の場合、図7に模式的に示す ように、各関節を全体通信線を通して関節トルク分配手 段、関節各計算手段に個別につなぐことによって、各関 節が直接コマンドの実行と結果の報告を行うことがで き、ブロック教示に基づく軌道の実行が可能となる。ま た、蛇のようなうねった動きをさせる場合は、個別信号 線で、隣接する先端側の関節の角度を受け取り、自分の 関節角度を隣接する基端側の関節に送る。それにより、 全体を制御するコンピュータとの通信がなく、コンピュ ータの負担が軽くなり、演算速度を高めることができ、 複雑な動きをスムーズにさせることができる。

【0055】以上は、単一の多関節ロボットで作業を行 う場合について説明したが、上記のロボットを複数台設 置して、複数のロボットが共働して作業を行わせること も可能である。

[0056]

【発明の効果】以上のように本発明の多関節ロボット及 びその制御方法によれば、次のような格別な効果を奏す る。本発明のオフセット回転関節は、従動側リンクがリ ンク軸線とオフセット回転軸線との交点を頂点として、 オフセット角度の円錐回転運動するので、該オフセット 50 較して制御が容易で高速化することができる。そして、

16

回転関節を複数設けることによって、回転運動のみの簡 単な機構で、エンドエフェクタの広可動範囲での精密な 三次元位置決めができる。しかも、各関節は、関節内の 回転関節伝動機構部が高減速比伝動・トルク増加機構と なっているので、小型の駆動モータを採用してより強い 回転トルクを伝えることができ、関節を小型軽量に形成 することができる。このことは、多連の多関節ロボット にとって非常に有利であり、小型軽量でよりペイロード の高いオフセット回転関節を得ることができ、且つ精密 な位置決め制御が可能な高機能な多関節ロボットを得る ことができる。

【0057】さらに、モータから前記回転関節伝動機構 部への伝動も高減速比伝動・トルク増加機構で伝動する こにより、より一層強い回転トルクを伝えることがで き、関節を小型軽量に形成することができる。特に、傘 歯車を用いた連動機構を採用することにより、オフセッ ト角を有する回転関節であっても、モータ軸線をアーム 軸線と一致させて設置することができ、アームの直径を 小さくすることができる。

【0058】また、前記モータをエンコーダ及び回転速 度計と一体になったブレーキ付きモータを採用すること によって、ブレーキ機構を構成する特別なアクチュエー タを必要としないので、停電時も電力を消費することな く、そのまま位置を保持することができ、安全性が高い と共に省エネルギーを図ることができる。そして、モー タケースがアームの一部を構成するようにユニット化す ることによって、組立てや保守管理が容易である。

【0059】本発明の多関節ロボットは、オフセット回 転関節及び同軸回転関節を含むアーム全体を連続中空筒 30 体に形成できるので、アーム内に可撓性ホース等を設け るととによって、直接ロボット本体から種々の物質やエ ネルギー又は信号等の供給路として使用することがで き、しかも該供給路がアーム筒内にあり、直接外部環境 に曝されることがなく保護されるから、悪環境での物質 供給等が可能となり、一段と多用途に適用できるロボッ トを得ることができる。

【0060】本発明の多関節ロボットの制御方法によれ は、アームが複雑な動きをする多関節ロボットであって も、作業領域が存在するブロックを指定するだけで、複 雑な計算を必要とせずに簡単に目標位置までの軌道生成 ができ、且つ応答速度が早くスムーズな動きを可能にす

【0061】また、請求項10の発明によれば、特定作 業領域で作業内容をデータベースから呼び出すことによ って、瞬時にブロック内の作業内容のための軌道が生成 することができる。そして、データベース化された作業 内容の教示データは、特定のブロックに限らず、他のブ ロックでも複写、あるいは動きを縮小・拡大して適用す ることが可能であり、従来のロボット制御システムと比 *ット

請求項11の発明のように、ブロック教示方法と、作業 ポイント教示方法との両方法を組み合わせることによっ て、データ処理時間を飛躍的に短縮することを可能であ る。

【0062】さらに、請求項12の発明によれば、各関 節を並列制御できると共に隣接する関節に中央コントロ ーラを介さずに直接情報を送ることができ、ブロック教 示データに基づく軌道生成に基づく実行作業の場合に限 らず、アームを蛇のようにうねった動きをさせてエンド エフェクタを複雑な経路で移動させる場合も、全体制御 10 22 貫通孔 コンピュータの負担を少なくして、演算速度を一段と早 めることができる。また、初期設定も容易である。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施形態に係る多関節ロボットの作業 状態を示す斜視図である。

【図2】本発明の実施形態に係る多関節ロボットのオフ セット回転関節部を示す一部破断正面図である。

【図3】本発明の他の実施形態に係る多関節ロボットの オフセット回転関節を示す一部破断正面図である。

【図4】本発明の実施形態に係る多関節ロボット制御方 20 58 原点位置検出センサ 法に基づくブロック線図である。

【図5】その作動を示すフローチャートである。

【図6】本発明の実施形態に係る多関節ロボット制御方 法におけるネットワークを構成する関節部のブロック線 図である。

【図7】ネットワーク構成概念図である。

【符号の説明】

1	多	関	笳	u	ボ	ッ	ŀ

3 エンドエフェクタ

5 先端アーム

ム

7 従動側アーム

9 関節回転伝動機構部			10	モータケー		
ス						
1 1	1、80	モータ	1 2	82	エ	

18

ンコーダ

13 スリップリング

16 回転つまみ

金歯車 20 ステータハウジング

車 30 ロータハウジング

部材 37 出力ギア部材

50 モータ グベルト

リング

55 ステータハウジング 立体

ース

71 作業計画手段 手段

73 手動制御入力機器 手段

76 関節角計算手段 81 回転速度計 ンプ

100 機構系

6 駆動側アー 30 タベースROM 103 CPU

ターフェース 8 モータユニ*

15 貫通孔 17 (外歯)

21 円筒軸

24 内歯傘歯

32 入力ギア

40 スリップ

54 タイミン

57 モータ組

70 データベ

72 軌道生成

75 関節分配

79 関節

84 サーボア

101 関節デー

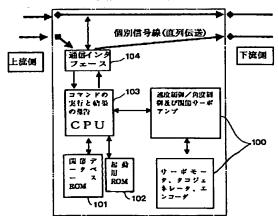
104 通信イン

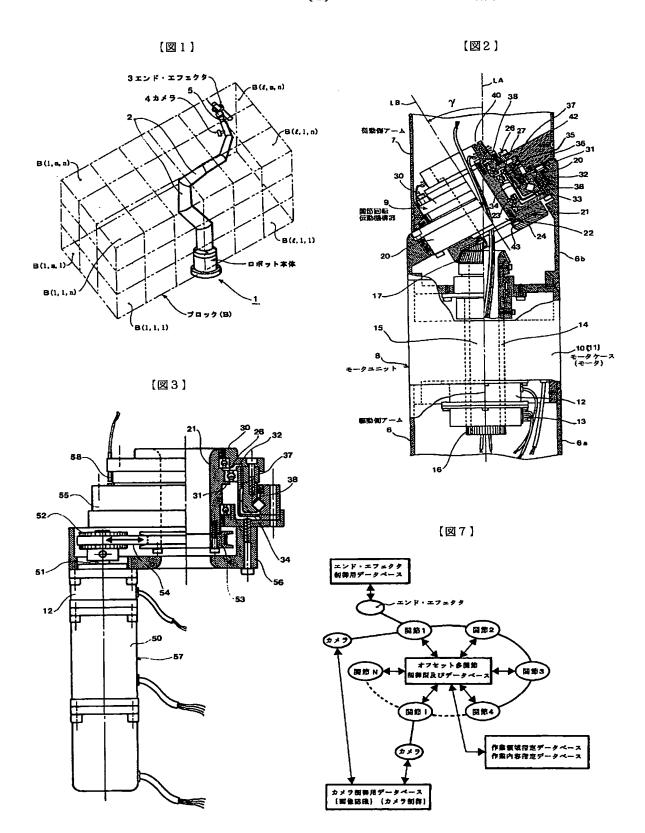
【図6】

2 アーム

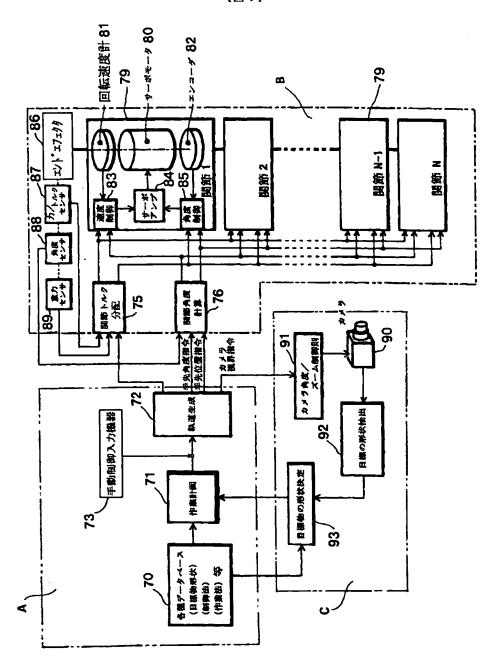
4 カメラ

全体信号線(直列伝送)

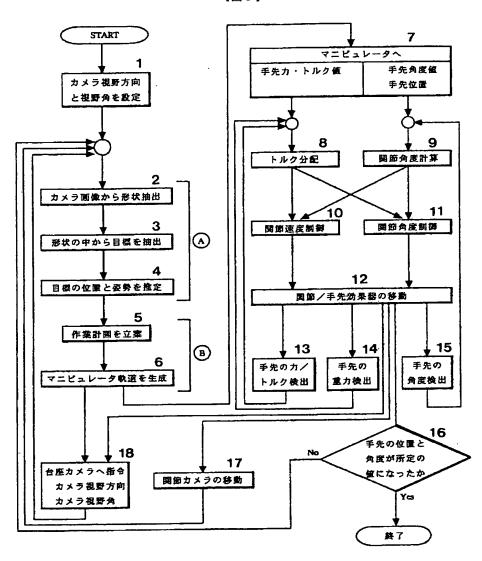




[図4]



【図5】



【手続補正書】

【提出日】平成13年2月22日(2001.2.2 2)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】 駆動側アームと従動側アームがアーム軸 線に対して傾斜したオフセット回転軸線回りに回転駆動 されるオフセット回転関節を少なくとも複数個有する多関節ロボットにおいて、駆動側アーム又は従動側アームの何れか一方のアーム先端にモータで回転駆動される中空回転軸を所定のオフセット角度で傾斜して回転自在に設け、他方のアーム基端に前記中空軸から回転力を伝動されるロータ部材が固定され、前記中空回転軸と前記ロータ部材が高減速比伝動・トルク増加機構となっており、前記モータがエンコーダ及び回転速度計と一体となったブレーキ付きモータであることを特徴とする多関節ロボット。

【請求項2】 前記高減速比伝動機構が、外周面にカム面が形成された前記中空軸、内周面が前記中空軸のカム面と係合するカム作動面で外周面が歯面となって弾性変形可能に固定されてなる入力ギア部材、該入力ギア部材よりも歯数が僅かに多くなっている出力ギア部材からなり、該出力ギア部材が前記ロータ部材なっている請求項1記載の多関節ロボット。

【請求項3】 前記モータはその回転軸線がアーム軸線と一致又は平行となるように配置され、該モータから中空回転軸への回転力は、モータの出力軸に固定された外歯傘歯車と、前記中空回転軸の基端に固定された内歯傘歯車との噛み合いからなる傘歯車伝動機構により伝動されてなる請求項1又は2記載の多関節ロボット。

【請求項4】 前記モータのケースがアームの一部となっている請求項3記載の多関節ロボット。

【請求項5】 前記モータから中空回転軸への回転力は、モータの出力軸に固定されたブーリ、前記中空回転軸の基端に固定されたブーリ、該ブーリと前記ブーリ間に懸け渡されたタイミングベルトとからなるベルト伝動機構により伝動されてなる請求項1又は2記載の多関節ロボット。

【請求項<u>6</u>】 前記モータ軸の出力側と反対側軸端を突出させて突出部に手動回転調整部を設けてある請求項1~5何れか記載の多関節ロボット。

【請求項<u>7</u>】 多関節ロボットの制御方法であって、エンドエフェクタの動作領域を複数のブロックに区割りして、所定のブロックに移動するに必要な各関節の動作条件をブロック領域データとしてブロック毎にデータベース化しておき、予め作業領域のブロックを選択すると前記データベースより呼び出されたブロック領域ダータにより各関節の動作条件が決定されることを特徴とする多関節ロボットの制御方法。

【請求項<u>8</u>】 各関節は、前記データベースから与えられるブロック領域データと現在の動作状況とを比較し *

* て、前記ブロック領域データを満たすように各関節毎に 独立してモータ制御を行うようにしてなる請求項<u>7</u>記載 の多関節ロボットの制御方法。

【請求項<u>9</u>】 多関節ロボットの制御方法であって、所定ブロック領域内での作業ポイントの教示を作業ポイントデータとしてデータベース化しておき、エンドエフェクタが該ブロック領域に達したら、前記データベースからブロック内作業ポイントデータを呼び出して各関節の動作を決定するようにしたことを特徴とする多関節ロボットの制御方法。

【請求項<u>10</u>】 多関節ロボットの制御方法であって、エンドエフェクタの動作領域を複数のブロックに区割りして、所定のブロックに移動するに必要な各関節の動作条件をブロック領域データとしてブロック毎にデータベース化しておくと共に、所定ブロック領域内での作業ポイントデータとしてデータベース化しておき、予め作業領域のブロックを選択すると前記データベースより呼び出されたブロック領域データにより各関節の動作条件が決定され、該条件を選がしまうに前記関節が駆動されることによって所定作業プロックの基準点まに達したら、前記ブロック内作業ポイントデータを呼び出して各関節の動作を決定することを特徴とする多関節ロボットの制御方法。

【請求項<u>11</u>】 多関節ロボットの制御方法であって、 各関節が演算処理装置と関節データベース及び通信イン ターフェースを有し、ロボット全体の動きを制御する中 央コントローラと各関節が独立して接続されていると共 に各関節制御装置間も直接データをやり取りできるよう にネットワークを構成し、各関節を並列制御できると共 に隣接する関節に中央コントローラを介さずに直接情報 を送ることができるようにしたことを特徴とする多関節 ロボットの制御方法。

フロントページの続き

(72)発明者 山口 功 埼玉県所沢市並木2-2-3-705 Fターム(参考) 3F059 BA05 DA02 DA03 DA09 DB04

DE01 FB05 GA00

3F060 BA03 GA00 GA13 GB02 GB24 GB25 GB26 GC00 GC01 GC03

GD07 GD14 HA00 HA02 HA03

HA05

5H269 AB33 BB01 BB05 BB19 CC09

EE03 EE11 GG02 JJ02 JJ09

JJ12 JJ20 KK03 NN07 NN18

QC01 QC02 QC10